



Kotłownia kontenerowa 500 kW

- Stalowy wysokotemperaturowy kocioł wodny, wyprodukowany przez Bosch, o mocy ok. 500 kW, typu UT-LN 700 x 10. $P_{max} = 10$ barów, $T_{max} = 110$ °C.
- Palnik na gaz ziemny/olej lekki wyprodukowany przez Weishaupt/ Monarch typu GL 5-1D-ZMD, w elektronicznej wersji modułowanej. Silnik o mocy 1,4 kW. Przewód gazu ziemnego DN 80, dostosowany do dostarczania gazu o ciśnieniu 25 mbarg.
- Pompa cyrkulacyjna produkcji Grundfos, typu UPE 80-12/F PN 16. Silnik elektryczny o mocy 1,5 kW sterowany elektronicznie. Przepływ 30 m³/h. Wysokość wypływu 9 metrów W.K.
- Zawór trójdrożny do pompy cyrkulacyjnej i kotła, plus filtr DN 100 PN 16.
- Dwa zbiorniki rozprężne o pojemności 300 litrów każdy, służące do rozprężania kotła i części instalacji.
- Oświetlenie elektryczne, zespół złączy i punkt zasilania.
- Dodatkowe ogrzewanie elektryczne 3 kW zabezpieczające przed zamrażaniem.
- Tablicę rozdzielczą z dołączonym rozkładem elektrycznym.
- Linie zasilania w gorącą wodę i linie powrotne DN 100 PN 16 na zewnątrz kontenera.
- Linia gazu ziemnego DN 80 PN 16 na zewnątrz kontenera.
- Czerwona lampka alarmowa i wyłącznik awaryjny na zewnątrz kontenera.
- Ściany kontenera, kraty wentylacyjne, przewody ssące i odpowietrznik są zaizolowane w celu tłumienia hałasu.
- Ciśnienie akustyczne całego urządzenia wynosi ok. 48 dBA w odległości jednego metra od zamkniętego kontenera.

Wymiary/ waga/ wydajność

Szerokość	:	ok. 2450 mm
Wysokość	:	ok. 2780 mm
Długość	:	ok. 6000 mm
Waga do transportu	:	ok. 7200 kg
Waga robocza	:	ok. 8700 kg
Wydajność elektryczna	:	ok. 7 kWe