



Kotłownia kontenerowa 1000 kW

Kotłownia jest wyposażona w:

- Stalowy wysokotemperaturowy kocioł wodny, wyprodukowany przez Bosch, o mocy ok. 1000 kW, typu UT-LN 1000 x10. $P_{\max} = 10$ barg, $T_{\max} = 110$ °C.
- Palnik na gaz ziemny/olej lekki wyprodukowany przez Weishaupt/ Monarch typu RGL 30- 2A-ZM-1LN, w elektronicznej wersji modułowanej. Silnik o mocy 4,5 kW. Przewód gazu ziemnego DN 50 PN 16, dostosowany do dostarczania gazu o ciśnieniu 100 mbarg.
- Pompa cyrkulacyjna produkcji Grundfos, typu TPE 100/120 A-F-A/F PN 16. Moc elektryczna 2,2 kW sterowany elektronicznie. Przepływ 50 m³/h. Wysokość wypływu 8 metrów W.K.
- Zawór trójdrożny pompy cyrkulacyjnej i kotła, plus filtr DN 100 PN 16.
- Dwa zbiorniki rozprężne o pojemności 300 litrów każdy, służące do rozprężania kotła i części instalacji.
- Oświetlenie elektryczne, zespół złączy i punkt zasilania.
- Dodatkowe ogrzewanie elektryczne 3 kW_e zabezpieczające przed zamarzaniem.
- Kompletnie okablowanie elektryczne.
- Linie zasilania w gorącą wodę i linie powrotne DN 100 PN 16 na zewnątrz kontenera.
- Linia gazu ziemnego DN 80 PN 16 na zewnątrz kontenera.
- Połączenie kominowe DN 300 Ø 323,9 mm na zewnątrz kontenera.
- Czerwona lampka alarmowa i wyłącznik awaryjny na zewnątrz kontenera.
- Ściany kontenera, kraty wentylacyjne, przewody ssące i odpowietrznik są izolowane w celu tłumienia hałasu.
- Ciśnienie akustyczne całego urządzenia wynosi ok. 48 dBA w odległości jednego metra od zamkniętego kontenera.

Wymiary/ waga/ wydajność

Szerokość	:	ok. 2450 mm
Wysokość	:	ok. 2780 mm
Długość	:	ok. 6000 mm
Waga do transportu	:	ok. 7800 kg
Waga robocza	:	ok. 9600 kg
Wydajność elektryczna	:	ok. 10 kW _e